

Pracownia Projektowa „PROMAR”
mgr inż. Mariusz Szyszkowski
Rożental, ul. Bielawska 8
83-130 Pelplin
Tel/Fax 58 562 35 45 Tel. kom. 531-406-567
e-mail: promar@interia.eu
NIP 739-202-07-73

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

INWESTYCJA:	BUDOWA OŚWIETLENIA UL. WYZWOLENIA OD 27A DO 33A W GDAŃSKU	
ADRES INWESTYCJI:	WOJEWÓDZTWO POMORSKIE, GMINA MIASTA GDAŃSKA <i>Działki nr 365/5, 365/6, 363/5, 363/6, 350/7, 341, 331/6 obr. 60</i>	
BRANŻA:	OŚWIETLENIE DROGOWE	
OBIEKT:	Oświetlenie drogowe - D-07.07.01	
INWESTOR:	DYREKCJA ROZBUDOWY MIASTA GDAŃSKA, UL. ŻAGŁOWA 11, 80-560 GDAŃSK	
		Egz. 1

ZESPÓŁ AUTORSKI

FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ	DATA	PODPIS
Projektant:	Zenon Kuczmera	<i>upr. nr 4162/GD/89</i> <i>u spec. instalacyjno-inżynieryjnej w zakresie</i> <i>sieci i instalacji elektrycznych</i>	17.01.2019	