

Pracownia Projektowa „PROMAR”  
mgr inż. Mariusz Szyszkowski  
Rożental, ul. Bielawska 8  
83-130 Pelplin  
Tel/Fax 58 562 35 45      Tel. kom. 531-406-567  
e-mail: promar@interia.eu  
NIP 739-202-07-73

## PRZEDMIAR ROBÓT

INWESTYCJA:	<b>BUDOWA OŚWIETLENIA UL. WYZWOLENIA OD 27A DO 33A W GDAŃSKU</b>	
ADRES INWESTYCJI:	<b>WOJEWÓDZTWO POMORSKIE, GMINA MIASTA GDAŃSKA</b> <i>Działki nr 365/5, 365/6, 363/5, 363/6, 350/7, 341, 331/6 obr. 60</i>	
BRANŻA:	<b>OŚWIETLENIE DROGOWE</b>	
INWESTOR:	<b>DYREKCJA ROZBUDOWY MIASTA GDAŃSKA, UL. ŻAGŁOWA 11, 80-560 GDAŃSK</b>	
		<b>Egz. 1</b>

### ZESPÓŁ AUTORSKI

FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIENÍ	DATA	PODPIS
Projektant:	Zenon Kuczmera	<i>upr. nr 4162/GD/89</i> <i>u spec. instalacyjno-inżynieryjnej w zakresie</i> <i>sieci i instalacji elektrycznych</i>	17.01.2019	