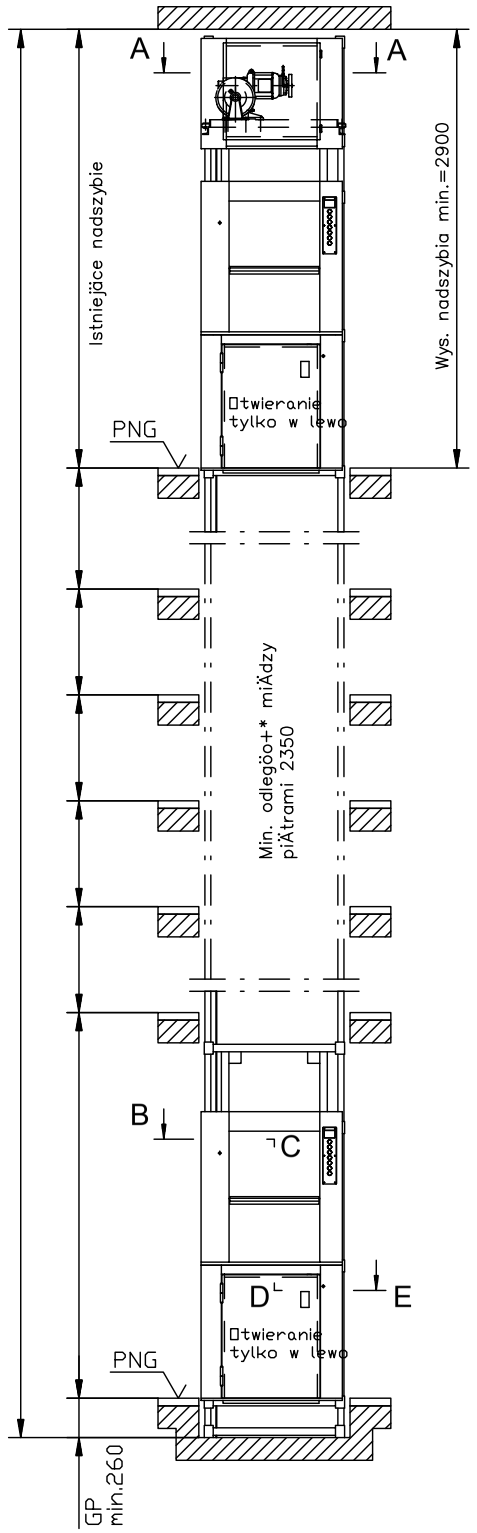

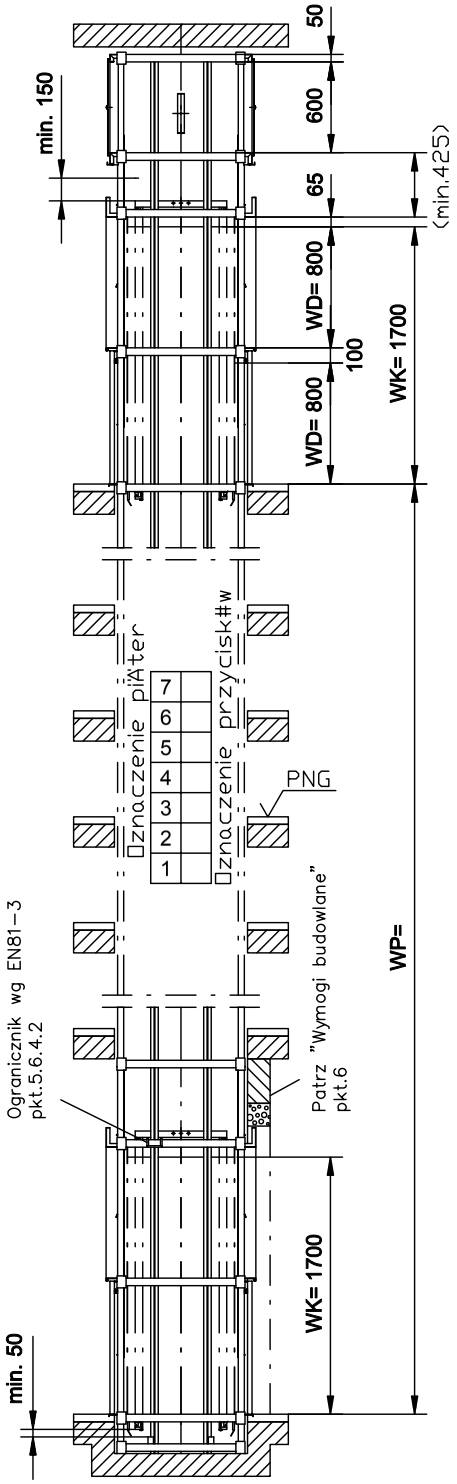

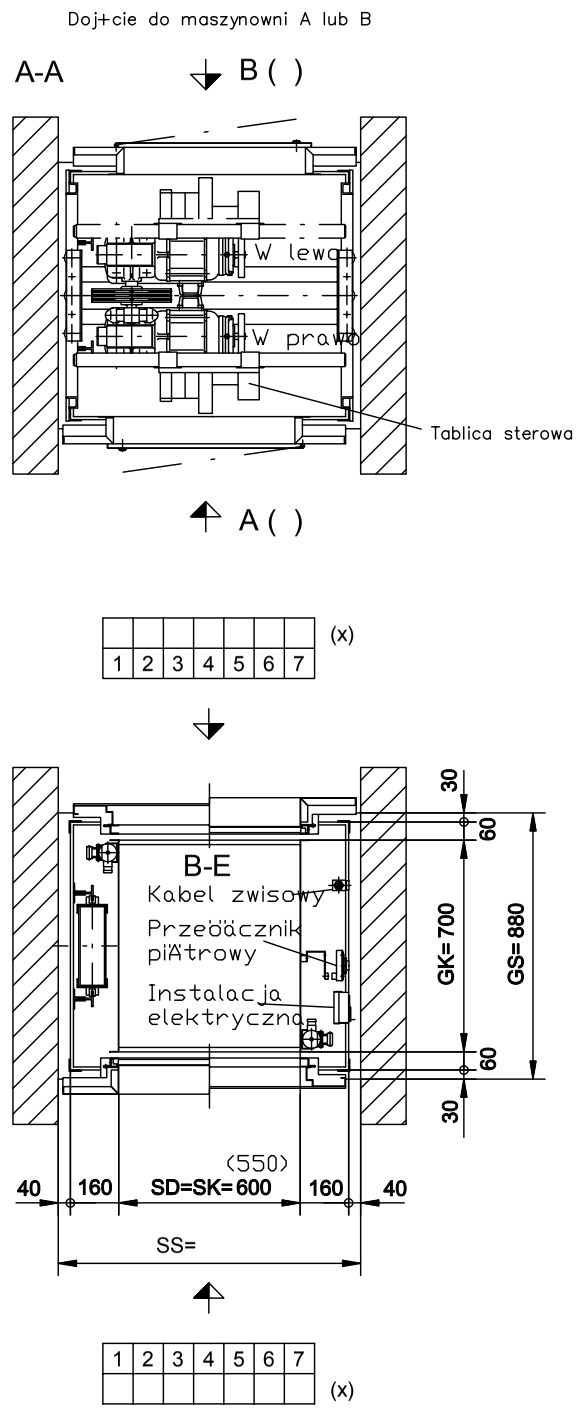

Winda W1 800x900 – wytyczne producenta,
– dwukomorowa, 3 przystanki– patrz przekrój, przelotowa
– wielkość windy dostosować do istniejącego szybu
– wymiary szybu sprawdzić w naturze

Wymogi budowlane

1. Miejscowe wöadze budowlane wydajä zezwolenie na rodzaj szybu ze wzglÄdu na obciäüenia i obudowÄ.
2. Szyb naleüy wykona* w/g EN81–3 pkt.5.2.1 i 5.6.4. Zaleca siÄ r#wnieü wykona* spadek w kierunku odwrotnym do szybu, przed progiem, by zapobiec ewentualnemu wlewaniu siÄ wody do szybu.
3. Wentylacja dymowa szybu i maszynowni, w/g krajowych przepis#w budowlanych.
4. Wysoko+* wszystkich kondygnacji musi by* zwymiarowana.
5. Z przyczyn technicznо budowlanych +ciany powinny by* wykonane po przeprowadze niu montaüu. W przypadku wykonania szybu przed montaüem d'wigu +ciany szybu muszä zachowa* pion i poziom. Max. dopuszczalne odchylenie od pionu osi +rodkowej moüe wynosi* ~20 mm.
6. W przypadku istniejäcego szybu naleüy usunä* +cianÄ od strony drzwiowej na caöej wysoko+ci kondygnacji i na szeroko+ci szybu. Otwory drzwiowe wykona* wg rys. nr 5–60002–0193 i 5–60002–0203.
7. Temperatura w maszynowni i w szybie winna zawiera* siÄ w przedziale ~5°C – ~40°C.
8. Instalacja +wietlna i siöowa prowadzäca do maszynowni winna odpowiada* przepisom krajowym, jednaküe winny one speönia* nastÄpujäce wymagania.

8.1. Przew#d zasilajäcy 5 x 1,5 mm?, zabezpieczenie max 3 x 10 A inercyjny.
8.2. Przew#d o+wietleniowy 3 x 1,5 mm?, zabezpieczenie max 1 x 16 A inercyjny.
8.3. Przew#d o+wietleniowy 3 x 1,5 mm?, zabezpieczenie max 1 x 16 A inercyjny do gniazdka w podszybiu instalowanego przez stronÄ budowlanä.
Uwaga: przy znacznych döugo+ciach instalacji (przewod#w) dobra* odpowiedni przekr#j.

9. Naleüy zapewni* swobodny dostÄp do maszynowni. Drabinki sä dozwolone w przypadku gdy pr#g drzwi maszynowni znajduje siÄ na wysoko+*i nie wiekszej niü 2,7 m ponad podoögä na poziomie wej+cia. Przed podstawä drabinki musi by* wolna przestrzeÚ o promieniu 1,5 m. (Patrz EN81–3, zaö.J)
10. O+wietlenie doj+* do szybu wg EN81–3 pkt.7.6.1.
11. Do montaüu lub wymiany ciÄükich element#w wymagane sä urzädzenia podno+ne.

Wskaz#wki

1. Zaznaczy* w tabelce poöoüenie drzwi dot. piÄter.
2. Wszystkie wymiary dotyczä podöogi wykonanej na gotowo (Png), podane sä w mm.
3. W okre+lonych sytuacjach w kabinie naleüy zamontowa* odpowiednie urzädzenie by uniknä* przesuniÄcia siÄ przewoüonego towaru na +cianÄ szybu.
4. Podczas prac konserwacyjnych w podszybiu naleüy zamontowa* ogranicznik wg EN81–3 pkt.5.6.4.2 na wys. 1,8 m od dna szybu.
5. Podczas prac konserwacyjnych w szybie naleüy na dachu kabiny umie+ci* urzädzenie zakleszczajäce wg EN81–3 pkt.9.7.4.
6. Przed progiem drzwi konserwacyjnych naleüy zachowa*, wg EN81–3 pkt.6.3.2, wolnä przestrzeÚ (powierzchniÄ) o wymiarach 700 mm x 600 mm.
7. Zabrania siÄ umieszczania w szybie i maszynowni instalacji nie zwiäzanych z d'wigiem.
8. Inne wymogi prawa budowlanego majä pozosta* zachowane.
9. Obciäüenia:

9.1. Reakcja podpory na kätownik = 4750 N przy 2 przystankach, dla kaüdego dodatkowego przystanku doliczy* 730 N dotyczy standardowych wysoko+ci miÄdzy piÄtrami do 3,0 m.
9.2. Obciäüenie zginania na prowadnice = 116 N.

10. Zmiany sä möuliwe.

Pod szybem niedozwolone sä przechodnie pomieszczenia