

PBO.006.2023.KS

Gdańsk dnia 04.01.2023 r.

Strona internetowa
prowadzonego postępowania

Dotyczy: Postępowania przetargowego na zadanie inwestycyjne pod nazwą: "Budowa siłowni napowietrznej przy ul. Niegowskiej w ramach zadania Rady Osiedli i Dzielnic" - sygnatura zamówienia: 5/BZP-PU.511.5.2023/AF

W związku z pytaniami, które wpłynęły w sprawie zamówienia publicznego, Dyrekcja Rozbudowy Miasta Gdańska, działająca w imieniu i na rzecz Gminy Miasta Gdańska, przekazuje poniższe odpowiedzi:

Pytanie 1. w zawartym do zapytania ofertowego PFU wskazana jest średnica rury 140 mm, natomiast według naszej wiedzy żaden z producentów nie stosuje w zestawach Street Workout takiej rury w konstrukcji nośnej (słupach). Czy w związku z tym Zamawiającemu chodziło o konstrukcję nośną urządzeń wykonaną ze stalowych rur o średnicy 114 mm i dopuszcza taką średnicę?

Odpowiedź 1: Zamawiający informuje, że doszło do omyłki pisarskiej. W związku z powyższym Zamawiający dopuszcza zastosowanie rur stalowych o średnicy 114 mm zgodnie z obowiązującymi normami oraz certyfikatem urządzenia wydanym przez jednostkę akredytowaną.

Pytanie 2. w tym samym dokumencie (PFU) wskazane jest zastosowanie siedzisk i oparci z materiału HDPL, natomiast według naszej wiedzy, nie ma takiego materiału, natomiast jest HDPE. Czy w związku z powyższym Zamawiającemu chodziło o siedziska i oparcia wykonane z materiału HDPE i dopuszcza zastosowanie takiego materiału?

Odpowiedź 2: Zamawiający informuje, że doszło do omyłki pisarskiej. W związku z powyższym Zamawiający wymaga zastosowania siedzisk i oparcz wykonanych z materiału HPL zgodnie z obowiązującymi normami oraz certyfikatem urządzenia wydanym przez jednostkę akredytowaną.

Pytanie 3. w dokumencie PFU opisane jest wymagane przygotowanie elementów stalowych przed malowaniem, polegające na uprzednim cynkowaniu ogniowym lub galwanicznym, a następnie dwukrotnym malowaniu proszkowym z podkładem cynkowym. Według naszej wiedzy i wieloletnim doświadczeniu przed malowaniem proszkowym z podkładem cynkowym nie stosuje



Dyrekcja
Rozbudowy
Miasta Gdańska

się już cynkowania ogniowego ani galwanicznego. Są to procesy równoważne i nie stosuje się ich łącznie. Natomiast przed malowaniem elementów stalowych można je przygotować do tego procesu poprzez uprzednie fosforanowanie cynkowe. Czy w związku z powyższym Zamawiający nie wymaga ocynkowania ogniowego ani galwanicznego przed dwukrotnym malowaniem urządzeń z podkładem cynkowym, a dopuszcza uprzednie fosforanowanie cynkowe, jako proces przygotowania materiału stalowego przed dwukrotnym malowaniem proszkowym?

Odpowiedź 3: Zamawiający uściśla, że zabezpieczenie przed korozją należy wykonać poprzez ocynkowanie i dwukrotne malowanie proszkowe farbami poliestrowymi, odpornymi na promieniowanie UV z atestem, potwierdzone fabrycznym certyfikatem jakości. Urządzenia muszą mieć fabryczny atest na wykonanie ocynku ogniowego na całe urządzenie. Nie dopuszcza się natryskowego ocynku w postaci np. sprayu.

Karol Kalinowski

Dyrektor

Podpisano elektronicznie: 04-01-2023