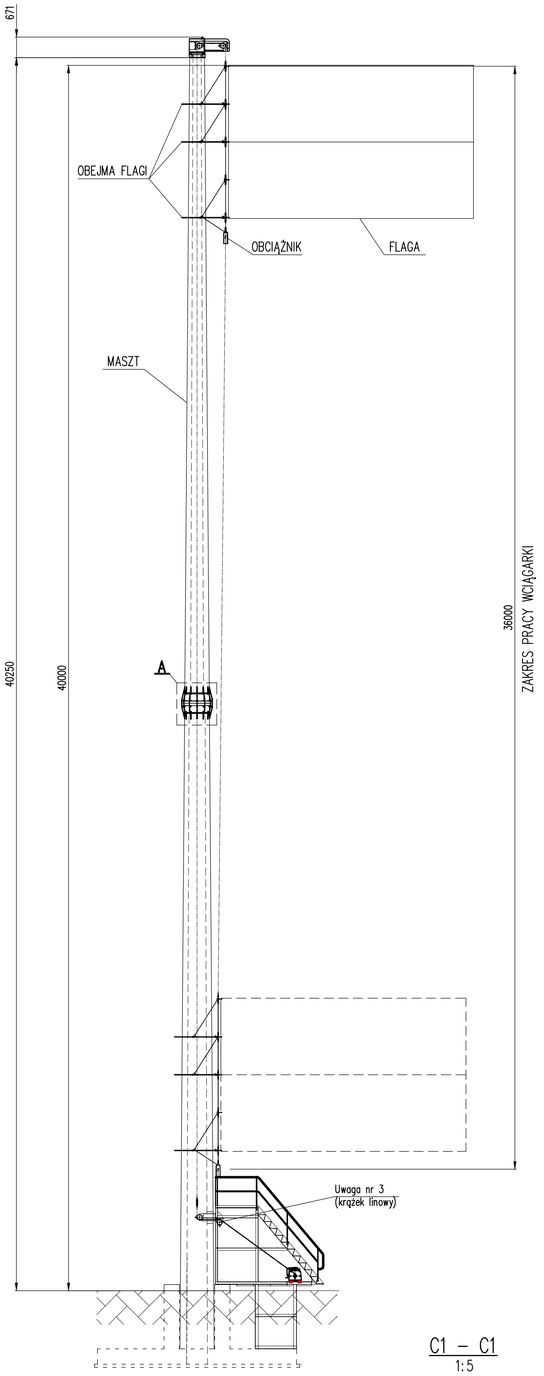
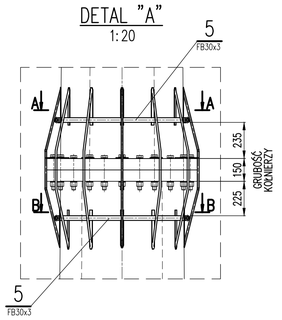
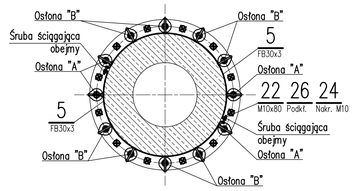


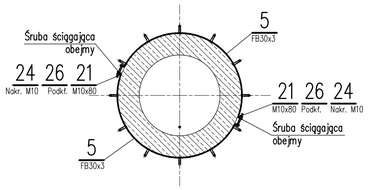
DETAL "A"
1:20



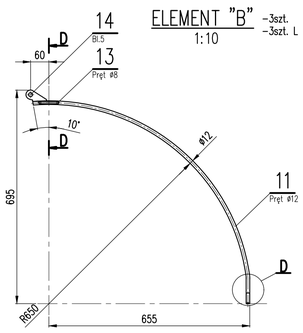
A – A
1:20



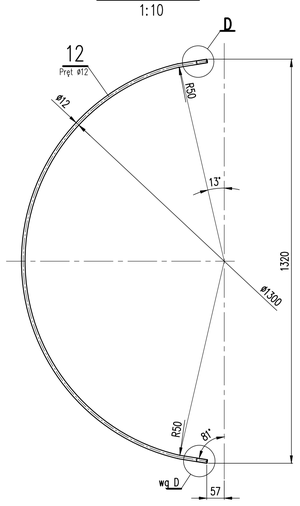
B – B
1:20



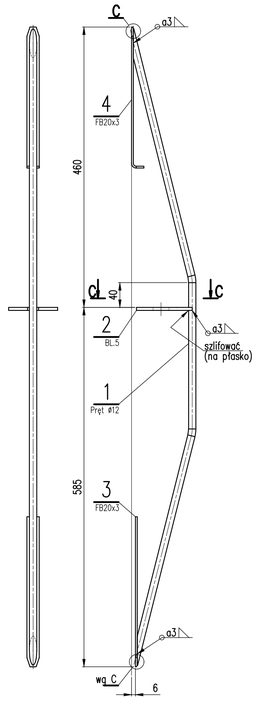
ELEMENT "B" -3szt. -3szt. L
1:10



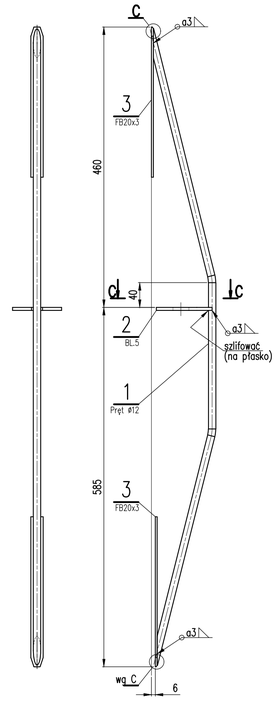
ELEMENT "A" -3szt.
1:10



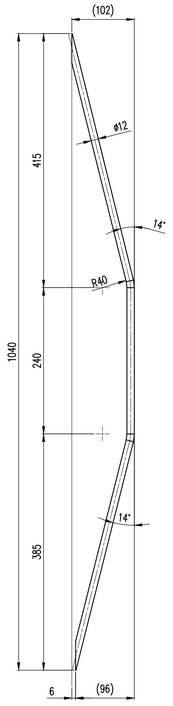
OSŁONA "A" -4szt.
1:5



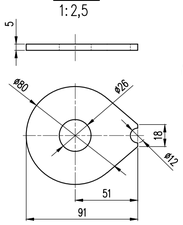
OSŁONA "B" -8szt.
1:5



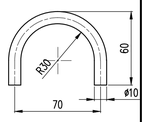
POZ.1 -12szt.
1:5



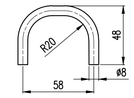
POZ.2 -12szt.
1:2,5



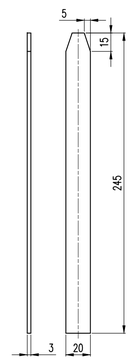
POZ.6 -1szt.
1:2,5



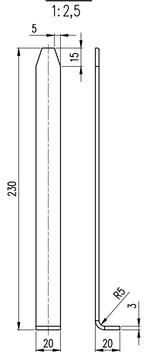
POZ.13 -6szt.
1:2,5



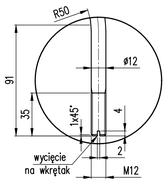
POZ.3 -20szt.
1:2,5



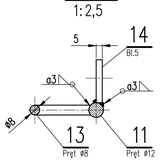
POZ.4 -4szt.
1:2,5



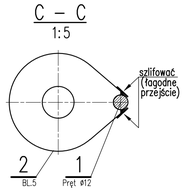
DETAL D
1:2,5



D – D
1:2,5

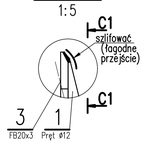


C – C
1:5

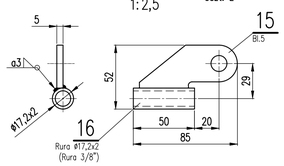


C1 – C1
1:5

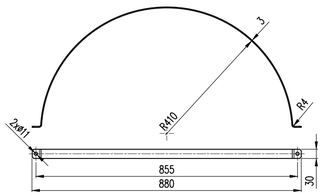
DETAL C
1:5



ŁĄCZNIK -9szt. -3szt. L
1:2,5

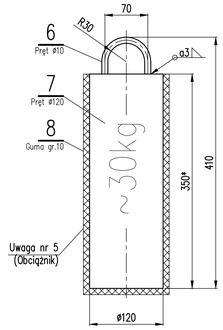


POZ.5 -4szt.
1:10

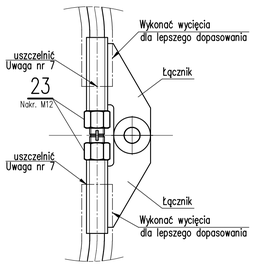


Rozwinięcie
1:10

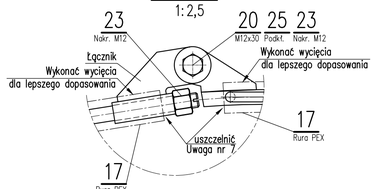
OBCIĄŻNIK-30kg
1:5



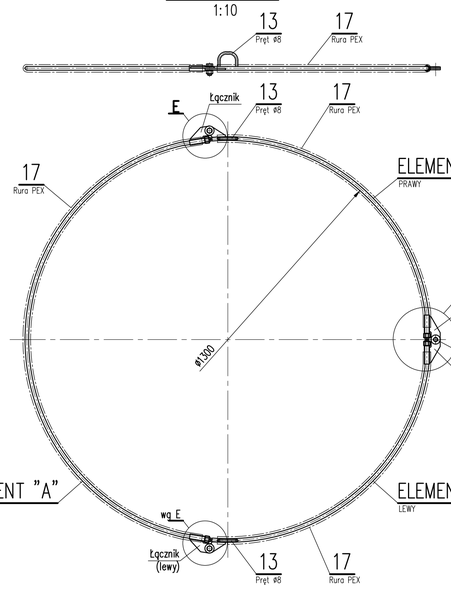
DETAL F
1:2,5



DETAL E
1:2,5



OBEJMA FLAGI -3szt.
1:10



UWAGI MONTAŻOWE:

I. Zamocować wstępnie obejmy Poz.5 przy kołnierzach słupa.
II. Zamocować osłony "A" i "B" zachowując rozmieszczenie jak pokazano na przekroju A–A.
III. Spiąć osłony obejmami jak pokazano na detalu A.

UWAGI:

1. Rysunek należy rozpatrywać łącznie z rys. nr 3894–PR–2850–01 rew.A "Plan instalacji urządzeń do wciągania flagi".
2. Rysunek zawiera opracowanie nowych osłon kołnierzów masztu, nowych obejm flagi i nowego obciążnika. Pozostałe elementy nie ulegają zmianie.
3. Krążek linowy w zabudowie wciągarki należy zamocować zgodnie z rys. nr 3894–PR–285–01–1 "Zabudowa wciągarki flagowej". Obecna lokalizacja krążka uniemożliwia prawidłowe układanie się liny na bębnie wciągarki.
4. Elementy stalowe cynkować po spawaniu. Przed montażem sprawdzić geometrię elementów cynkowanych.
5. Ciężarek należy zabezpieczyć gumą lub powlekać warstwą elastycznego tworzywa sztucznego.
6. Do zabezpieczenia połączeń śrubowych użyć Loctite 243. Wcześniej użyć aktywatora Loctite 7471T (dla stali nierdz.).
7. Obejmy flagi należy zabezpieczyć rurą Poz.17 typu PEX–25. Końce rur wypełnić/uszczelnić silikonem dekarskim (w kolorze rury).
8. Ostre krawędzie stępić.

Masa całkowita netto: ~68kg

POZ.	NAZWA	WYMIARY/RYS.	ILOŚĆ	MASA
01	PRĘT ø12 – S235JR	L=1060	12	11,3 kg
02	BLACHA 5 – S235JR	80x91	12	3,5 kg
03	PŁASKOWNIK 20x3 – S235JR	L=245	20	2,3 kg
04	PŁASKOWNIK 20x3 – S235JR	L=245	4	0,5 kg
05	PŁASKOWNIK 30x3 – S235JR	L=1300	4	3,7 kg
06	PRĘT OKRĄGŁY ø10 STAL NIERDZEWNA	L=190	1	0,1 kg
07	PRĘT OKRĄGŁY ø120 STAL NIERDZEWNA	L=350	1	31 kg
08	GUMA MROZOODP. GRUBOŚĆ ~10mm (UWAGA "5")	wg rys.	1	0,1 kg
09				
10				
11	PRĘT ø12 – STAL NIERDZEWNA	L=1085	6	5,8 kg
12	PRĘT ø12 – STAL NIERDZEWNA	L=1950	3	5,2 kg
13	PRĘT OKRĄGŁY ø8 STAL NIERDZEWNA	L=125	6	0,3 kg
14	BLACHA 5 – STAL NIERDZEWNA	37x66	6	0,6 kg
15	BLACHA 5 – STAL NIERDZEWNA	35x80	12	1,3 kg
16	RURA ø17,2x2 – STAL NIERDZEWNA	L=50	12	1,0 kg
17	RURA typ PEX–25	L=12500	–	–
18				
19				
20	ŚRUBA M12x30 A4–80 STAL NIERDZ. ISO 4017		6	0,2 kg
21	ŚRUBA M10x80 A4–80 STAL NIERDZ. ISO 4017		2	0,1 kg
22	ŚRUBA M10x50 A4–80 STAL NIERDZ. ISO 4017		2	0,1 kg
23	NAKRĘTKA M12 A4–80 STAL NIERDZ. ISO 4032		18	0,3 kg
24	NAKRĘTKA M10 A4–80 STAL NIERDZ. ISO 4032		4	0,0 kg
25	PODKŁADKA 13–140 HV–A4 STAL NIERDZ. DIN 125		12	0,0 kg
26	PODKŁADKA 11–140 HV–A4 STAL NIERDZ. DIN 125		8	0,0 kg

	DATA	NAZWISKO I IMIĘ	PODPIS
KONSTRUKTOR:	24.05.2019	N.Błendowski	
KONSTR. PROW.:			
KIER. PRACOWNI.:	24.05.2019	K. Gorlewski	
Gł. PROJEKTANT:			

PROJEKT: MASZT FLAGOWY

PODWYKONAWCA: REMONTOWA MARINE DESIGN

Dyrekcja Rozbudowy Miasta Gdańska

TYTUŁ RYS.: PRZEJŚCIE NA KOŁNIERZU MASZTU FLAGOWEGO

KLIENT: Dyrekcja Rozbudowy Miasta Gdańska

MASA CAŁK.(kg)	SKALA	FORMAT	POW. (m²)	RYS. NR:	NR RYS. KLIENTA:
~68	1:100	A1	0,5	3894–PR–285–01–4	
	PLIK: 3894–PR–285–01–4.dwg				

ARKUSZ: 1/1 ZMIANA: 0