

LINIA ROZDZIAŁU LUB KRAWĘŻNIK JEZDNI

LINIA ROZDZIAŁU LUB KRAWĘŻNIK JEZDNI

SZCZEGÓŁ "A"

2 000

Przewody skręcać (10 skręceń na 1m)

W pętłach po 4 zwoje przewodu LgYd 2,5mm² co 0,3 m
pętla w rowku mocować klinami drewnianymi

Pętla P1i, P3i

Mufa łącząca pętla z kablem
XzTKMXpw ...x2x0,8mm² - feederem
(z rur termokurczliwych)

Przewody skręcać (10 skręceń na 1m)

W pętłach po 4 zwoje przewodu LgYd 2,5mm² co 0,3 m
pętla w rowku mocować klinami drewnianymi

Pętla

P1a÷P1k, S1c÷S1d,
S2a,S2b, P2d, P2e,
P3a÷P3k, S3a÷S3c,S4a,
S4b, P4g, P4h

Mufa łącząca pętla z kablem
XzTKMXpw ...x2x0,8mm² -
feederem
(z rur termokurczliwych)

LINIA ROZDZIAŁU LUB
KRAWĘŻNIK JEZDNI

SZCZEGÓŁ "A"

Pętla P1h, P2c, P3h,
P4f

Mufa łącząca pętla z kablem
XzTKMXpw ...x2x0,8mm² - feederem
(z rur termokurczliwych)

Przewody skręcać (10 skręceń na 1m)

W pętłach po 4 zwoje przewodu LgYd 2,5mm² co 0,3 m
pętla w rowku mocować klinami drewnianymi

Pętla P1g, P2b, P3g,
P4c

Przewody skręcać (10 skręceń na 1m)

W pętłach po 5 zwoje przewodu LgYd 2,5mm² co 0,3 m
pętla w rowku mocować klinami drewnianymi

Mufa łącząca pętla z kablem
XzTKMXpw ...x2x0,8mm² -
feederem
(z rur termokurczliwych)

Pętla P2a, P4a

Przewody skręcać (10 skręceń na 1m)

W pętłach po 5 zwoje przewodu LgYd 2,5mm² co 0,3 m
pętla w rowku mocować klinami drewnianymi

Mufa łącząca pętla z kablem
XzTKMXpw ...x2x0,8mm² -
feederem
(z rur termokurczliwych)

Pętla P4b, P4d

Przewody skręcać (10 skręceń na 1m)

W pętłach po 5 zwoje przewodu LgYd 2,5mm² co 0,3 m
pętla w rowku mocować klinami drewnianymi

Mufa łącząca pętla z kablem
XzTKMXpw ...x2x0,8mm² -
feederem
(z rur termokurczliwych)

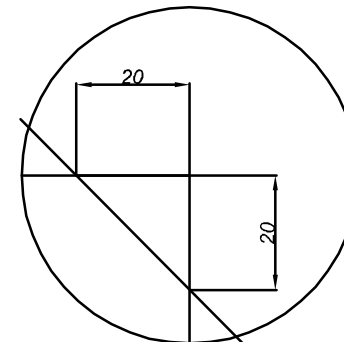
Mufa łącząca pętla z kablem
XzTKMXpw 2x2x0,8 - feederem
(z rur termokurczliwych)

Pętla
FP1,FP2,FP3,FP4

Przewody skręcać (10 skręceń na 1m)

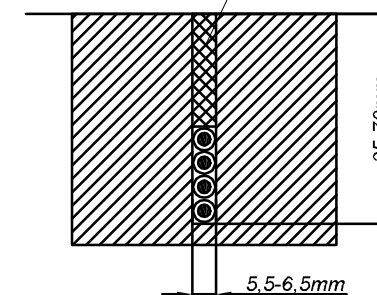
W nacięciach po 4 zwoje przewodu LGs 2,5 mm²
Co 0,3 m pętla w rowku mocować klinami drewnianymi.

SZCZEGÓŁ "A"



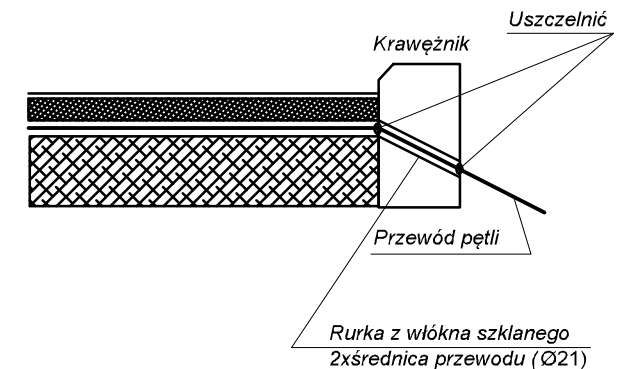
PRZEKRÓJ ROWKA PĘTLI

Zalać masą bitumiczną
lub żywicą epoksydową



WYMIARY PODANO W MM -
SFAZOWANIE OD 150-200mm

PRZEKRÓJ WYPROWADZENIA PĘTLI PRZEZ KRAWĘŻNIK



Highway Biuro Projektów

80-297 Banino, ul. Złota 20
tel./fax. 58 710 05 93
biuro@highwaybp.pl www.highwaybp.pl

Zamawiający:



DYREKCJA ROZBUDOWY MIASTA GDAŃSKA
80-560 Gdańsk, ul. Żaglowa 11



Nazwa i adres obiektu: Przebudowa ul. Podwale Przedmiejskie w Gdańsku (otwarcie skrzyżowań
i wyznaczenie naziemnych przejść dla pieszych w celu ograniczenia efektu barierowego)
Etap I - Przebudowa skrzyżowania ul. Podwale Przedmiejskie z ul. Chmiejną

Studium wykonalności:

PROJEKT WYKONAWCZY

Tytuł (nazwa) rysunku:

PĘTLE INDUKCYJNE

Opracował:	mgr inż. Krzysztof Kędziński	Podpis:	
Projektant:	mgr inż. Piotr Auguściak	Specjalność: Elektryczna Nr uprawnień: POM/0299/POOD/09	Podpis:
Sprawdzający:	inż. Tadeusz Kopejć	Specjalność: Elektryczna Nr uprawnień: POM/0173/POOD/06	Podpis:
Data:	09.2016	Branża:	ELEKTRYCZNA
		Skala:	%
		Rysunek:	E/S/11.1